Projekt **„Centrum Badawczo - Rozwojowe Struktur Kompozytowych”** współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach

**Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego, lata 2014-2020,**

**działanie 1.3 Infrastruktura badawczo-rozwojowa w przedsiębiorstwach**

.............................................

Nazwa i adres Wykonawcy **Załącznik nr 1 do SWZ/**

(pieczątka) **Załącznik nr I do projektu umowy**

**OPIS PROPONOWANEGO URZĄDZENIA**

**Tabela 1. Parametry techniczne proponowanego urządzenia**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *1.* | *Opis:* | |  |
| *2.* | *Rodzaj:* | |  |
| *3.* | *Konstrukcja:* | |  |
| *4.* | *Obudowa:* | |  |
| *5.* | *Tryb pracy:* | |  |
| *6.* | *Zakres pracy:* | | * *Oś X .................mm,* * *Oś Y .................mm,* * *Oś Z ................mm,* * *Oś C obrót wrzeciona +/-..........o,* * *Oś A lub B obrót głowicy +/- ..........o.* * *Minimalne gabaryty detalu podczas obróbki w pięciu osiach narzędziem o długości 100mm i średnicy d=20mm: X=..............mm, Y=..............mm, Z=.............mm* |
| *7.* | *Dokładność pozycjonowania maszyny w całym zakresie osi:* | | *1. Dla osi liniowych:*  *Dokładność dwukierunkowa:*   * + *X=...........mm Y=............mm Z=............mm*   *2. Dla osi obrotowych:*  *Dokładność dwukierunkowa:*   * + *C=……..arcsec B(A)= ……..arcsec*   *Dokładności określane wg DIN VDI/DGQ 3441,  PN –ISO230-2 lub równoważne.* |
| *8.* | *Powtarzalność maszyny w całym zakresie osi:* | | *Dla osi liniowych:*  *Powtarzalność jednokierunkowa:*   * + *X=............mm Y=...........mm Z=............mm*   *Dla osi obrotowych:*  *Powtarzalność jednokierunkowa:*   * + *C=............arcsec B(A)=............arcsec*   *Dokładności określane wg DIN VDI/DGQ 3441,  PN –ISO230-2 lub równoważne.* |
| *9.* | *Instalacja sprężonego powietrza:* | |  |
| *10.* | *Instalacja podciśnienia:* | |  |
| *11.* | *Chłodzenie:* | |  |
| *12.* | *Komunikacja:* | |  |
| *13.* | *Zasilanie, moc:* | |  |
| *14.* | *Szafa elektryczna:* | |  |
| *15.* | *Zabezpieczenia:* | |  |
| WRZECIONO | | | |
| *1.* | *Zakres obrotów:* | |  |
| *2.* | *Regulacja obrotów:* | |  |
| *3.* | *Moc wrzeciona:* | |  |
| *4.* | *Stożek mocujący:* | |  |
| *5.* | *Funkcje:* | | *1.*  *2.*  *3.*  *...* |
| STÓŁ | | | |
| *1.* | *Wymiary stołu:* | | *.............. x ..............mm* |
| *2.* | *Materiał stołu:* | |  |
| *3.* | *Konfiguracja stołu:* | |  |
| MAGAZYN NARZĘDZI | | | |
| *1.* | *Wymiana narzędzi:* | |  |
| *2.* | *Pojemność:* | | *.............szt.* |
| NAPĘDY | | | |
| *1.* | *Typ napędu:* | |  |
| *2.* | *Prędkości robocze:* | | *Prędkości robocze osi:*   * *Oś X ................m/min,* * *Oś Y ................m/min,* * *Oś Z ................m/min,* * *Oś B(A) ................o/s,* * *Oś C ................o/s.* |
| *3.* | *Opcje:* | |  |
| *4.* | *Smarowanie:* | |  |
| *5.* | *Liniały bezpośrednie:* | |  |
| STEROWANIE | | | |
| *1.* | *Stanowisko:* | |  |
| *2.* | *System sterowania:* | |  |
| *3.* | *Sterowanie CNC pięcioosiowe symultaniczne.* | | *Funkcje sterowania:* |
| WYPOSAŻENIE | | | |
| *1.* |  | | |
| *…* |  | | |
| *…* |  | | |
| *…* |  | | |
| *…* |  | | |
| *…* |  | | |
| INNE | | | |
| *1.* | |  | |
| *...* | |  | |
| *…* | |  | |
| *…* | |  | |
| *…* | |  | |
| *…* | |  | |
| *…* | |  | |