Projekt **„Centrum Badawczo - Rozwojowe Struktur Kompozytowych”** współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach

**Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego, lata 2014-2020,**

**działanie 1.3 Infrastruktura badawczo-rozwojowa w przedsiębiorstwach**

.............................................

Nazwa i adres Wykonawcy **Załącznik nr 1 do SWZ/**

(pieczątka) **Załącznik nr I do projektu umowy**

**OPIS PROPONOWANEGO URZĄDZENIA**

**Tabela 1. Parametry techniczne proponowanego urządzenia**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *1.*  | *Opis:* |  |
| *2.* | *Rodzaj:*  |  |
| *3.* | *Konstrukcja:*  |  |
| *4.* | *Obudowa:* |  |
| *5.*  | *Tryb pracy:* |  |
| *6.* | *Zakres pracy:*  | * *Oś X .................mm,*
* *Oś Y .................mm,*
* *Oś Z ................mm,*
* *Oś C obrót wrzeciona +/-..........o,*
* *Oś A lub B obrót głowicy +/- ..........o.*
* *Minimalne gabaryty detalu podczas obróbki w pięciu osiach narzędziem o długości 100mm i średnicy d=20mm: X=..............mm, Y=..............mm, Z=.............mm*
 |
| *7.* | *Dokładność pozycjonowania maszyny w całym zakresie osi:* | *1. Dla osi liniowych:**Dokładność dwukierunkowa:** + *X=...........mm Y=............mm Z=............mm*

*2. Dla osi obrotowych:**Dokładność dwukierunkowa:** + *C=……..arcsec B(A)= ……..arcsec*

*Dokładności określane wg DIN VDI/DGQ 3441, PN –ISO230-2 lub równoważne.*  |
| *8.* | *Powtarzalność maszyny w całym zakresie osi:* | *Dla osi liniowych:**Powtarzalność jednokierunkowa:** + *X=............mm Y=...........mm Z=............mm*

*Dla osi obrotowych:**Powtarzalność jednokierunkowa:** + *C=............arcsec B(A)=............arcsec*

*Dokładności określane wg DIN VDI/DGQ 3441, PN –ISO230-2 lub równoważne.* |
| *9.* | *Instalacja sprężonego powietrza:* |  |
| *10.* | *Instalacja podciśnienia:* |  |
| *11.* | *Chłodzenie:*  |  |
| *12.* | *Komunikacja:* |  |
| *13.* | *Zasilanie, moc:* |  |
| *14.* | *Szafa elektryczna:* |  |
| *15.* | *Zabezpieczenia:* |  |
| WRZECIONO |
| *1.* | *Zakres obrotów:* |  |
| *2.* | *Regulacja obrotów:*  |  |
| *3.* | *Moc wrzeciona:* |  |
| *4.* | *Stożek mocujący:* |  |
| *5.* | *Funkcje:* | *1.**2.**3.**...* |
| STÓŁ |
| *1.* | *Wymiary stołu:*  |  *.............. x ..............mm* |
| *2.* | *Materiał stołu:* |  |
| *3.* | *Konfiguracja stołu:* |  |
| MAGAZYN NARZĘDZI |
| *1.* | *Wymiana narzędzi:* |  |
| *2.* | *Pojemność:* | *.............szt.* |
| NAPĘDY |
| *1.* | *Typ napędu:* |  |
| *2.* | *Prędkości robocze:* | *Prędkości robocze osi:** *Oś X ................m/min,*
* *Oś Y ................m/min,*
* *Oś Z ................m/min,*
* *Oś B(A) ................o/s,*
* *Oś C ................o/s.*
 |
| *3.* | *Opcje:*  |  |
| *4.*  | *Smarowanie:* |  |
| *5.* | *Liniały bezpośrednie:* |  |
| STEROWANIE |
| *1.* | *Stanowisko:* |  |
| *2.* | *System sterowania:* |  |
| *3.* | *Sterowanie CNC pięcioosiowe symultaniczne.* | *Funkcje sterowania:* |
| WYPOSAŻENIE |
| *1.* |  |
| *…* |  |
| *…* |  |
| *…* |  |
| *…* |  |
| *…* |  |
| INNE |
| *1.*  |  |
| *...* |  |
| *…* |  |
| *…* |  |
| *…* |  |
| *…* |  |
| *…* |  |